

MHT 1.000

Réservoir à liquide dégivrant chauffé et mobile

Réservoir isolé thermiquement et chauffé électriquement



Déscription du produit

Le MHT 1.000 est une unité de dégivrage au sol très facile à utiliser pour de petits avions dont la masse maximale au décollage ne dépasse pas 22 700 kg. Les aéroports ou opérateurs ne disposant pas d'unités de dégivrage peuvent utiliser cette petite unité très efficace.

Le MHT1.000 peut être transporté sur une camionnette, un petit camion ou un chariot.

Il peut être utilisé avec des liquides dégivrants de type I, type II ou TKS afin d'enlever efficacement le givre, le gel, la glace ou la neige sur les ailes, la queue ou le fuselage de l'avion.

Le MHT 1.000 est fourni avec une pompe Honda connectée à une pompe à déplacement positif, spécifiquement conçue pour les liquides de dégivrage à base de glycol chauffé.

L'unité n'a pas besoin d'une alimentation spéciale supplémentaire et fonctionne indépendamment du camion qui la transporte.

Propriétés

Container :

- NON autorisé pour les applications liées aux normes ADR/RID - code IMDG, partie 6,5
- Autorisé pour le transport et le stockage de liquides inflammables et dangereux de type AI, AII, AIII et N.
- Densité max. 2,0 kg / litre
- Pression vapeur max. 1,1 bar à 50°C, 1,3 bar à 55°C
- Pression max. : +/- 0,3 bar
- Dimensions : 1100 x 1200 x 1670 de hauteur
- Contenu : 1000 litres
- Isolation : Perlite
- Intérieur / extérieur : Acier inoxydable 304 (W.n° 1.4301)

Pompe Honda :

- pompe à déplacement positif et à faible cisaillement ; toutes les parties en contact avec le liquide sont résistantes.
- Température de fonctionnement maximum : 80°C
- Pression maximum : 18 bars
- Flux maximum : 30 litres / min

Equipement

Container :

- Evacuation DN400 avec fermeture Tri-Sure 2"
- Joint en caoutchouc NBR
- Vannes de sous- et surpression +0,25 / -0,05 bar
- Vanne à boisseau DN80

Pompe Honda :

- Dévidoir de tuyau automatique en acier inoxydable 304 – actionnement par ressort
- Tuyau haute pression 15m 1/2"
- Pistolet haute pression avec ajustage adapté
- Cadre : Acier inoxydable 304
- Moteur Honda 163 cm³, 3,6kW (4,8 HP) – 3600 rpm. Démarrage manuel (démarreur électrique en option)
- Réservoir 3,1 litres essence / gaz (consomme environ 1,2 litres/heure)

Système de chauffe

- Câble autorégulant 2000 watts, max. 80°C.
- 2 phases 230 V
- Prise CEE 2 phases + branchement à la terre IP44
- Double mesureur et indicateur de température
- Hobo mètre

Certification

- Certifié CE
- Toutes les surfaces en contact avec le liquide dégivrant résistent à des températures allant jusqu'à 80°C.

Options

En option :

Remorque 2 axes, 2 tonnes

- Galvanisée
- Freins sur les axes
- Fixation à balle ou à bague
- Conforme à une utilisation à haute vitesse selon les normes routières européennes.

Sur demande, l'unité de dégivrage peut également être fournie avec une pompe électrique et des spots pour une utilisation dans la pénombre. Cette unité est accompagnée d'un générateur 7,5 KVA, permettant de produire l'énergie nécessaire à la pompe, au réchauffement du liquide et à l'éclairage des spots.